

## Maskinproducent slog to fluer med et smæk

AVN Teknik har netop afsluttet et projekt, hvor de har hjulpet en producent af maskiner med at optimere deres produktionslinje.



Med projektet lykkedes det at slå to fluer med ét smæk, så både ergonomi og produktivitet blev markant forbedret i produktionen. Konsulent Ole Magnus Jensen fra AVN Teknik har arbejdet tæt sammen med kunden for at kunne identificere potentielle muligheder for omkostningsbesparelser, standardisering og forbedring af effektiviteten med ergonomien som omdrejningspunkt.

### Simultan bespænding af alle bolte

For at kunne byde ind med optimale løsninger skulle alle arbejdsprocesser i produktionen analyseres. Ved en gennemgang af arbejdsprocesserne blev der fundet frem til, at de eksisterende luftværktøjer skulle udskiftes med producenten Desoutters el-drevne bespændingsværktøjer.

Med denne løsning kunne AVN Teknik nu tilbyde kunden en simultan bespænding af alle bolte i én og samme arbejdsproces, hvilket gav hurtigere og mere nøjagtig bespænding.

### Desoutters CVI3 platform blev samtidig tilknyttet.

CVI3 er en intelligent bespændingsplatform med controllere, som har samme arkitektur og samme globale softwaredesign. Derfor kan controllerne tilknyttes en bred vifte af Desoutters forskellige bespændingsværktøjer med momentområder fra 0 til 6.000 Nm, fortæller Ole Magnus Jensen.

# Jern-Maskinindustrien

En anden fordel er også at controllerne har en brugervenlig grænseflade med direkte visualisering og er nemme samt intuitive at betjene for operatørerne, tilføjer han.

Operatørerne har nu mulighed for import/eksport af bespændingsdata og resultater. Der sker løbende kontrol og overvågning, hvilket sikrer en tilfredsstillende montage og bespændingskvalitet.

## Færre ulykker

På ergonomisiden pointerer Ole Magnus Jensen, at fordelene ved udskiftningen af luftværktøjer med el-drevne værktøjer blandt andet er, at de ikke larmer og støjer på samme måde, og at der sker færre ulykker, da Desoutters controllere er monteret på en søjle med skjulte ledninger.

Konstruktionen med el-værktøjerne er ophængt i en Desoutter balancer, som kan justeres efter opgave, vægt og højde, hvilket aflaster operatøren i bespændingsprocessen, afslutter Ole Magnus Jensen.