

TigerTec Gold med øget værktøjslevetid

AVN Teknik A/S, Brøndby, der repræsenterer Walter, slår et slag for Tigertec Gold-vendeskær, som i seneste udgave har dokumenteret 50 procent længere værktøjslevetid.

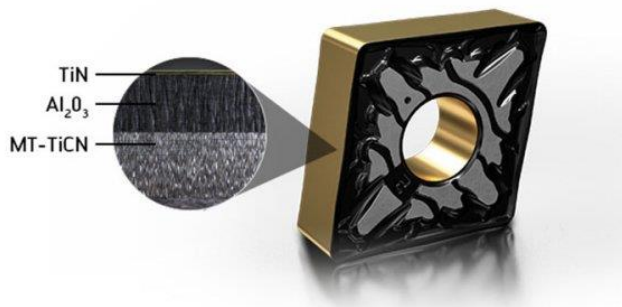


Foto: TigerTec Gold vendeskær opbygning

Walters seneste Tigertec Gold-vendeskær er med kvaliteterne WPP10G, WPP20G og WPP30G, som er designet til drejeoperationer, hvor der bearbejdes stål. I forhold til tidligere så byder vendeskærene på en reducere af slitage på skærekanterne på mellem 30 og 60 procent, hvilket forlænger levetiden på Tigertec Gold-vendeskærene markant.

Således er det med over 130 gennemførte kundetest påvist, at levetiden er øget med et gennemsnit på 50 procent, fremhæver den danske repræsentant, AVN Teknik.

Det guldfarvede top-lag er nemlig ikke kun til pynt. Den patentanmeldte belægning MT-TiCN øger modstandskraften, grundet belægningens flerlagsstruktur, som også er med til at optimere elasticiteten. Flerlagsstrukturen Al₂O₃ forbedrer desuden vendeskærets brudstyrke, så det er muligt både at øge standtiden og opnå en processikkerbearbejdning, anfører AVN Teknik.

Den afsluttende flertrins efterbehandling af Tigertec Gold-vendeskærene sikrer en glattere overflade, som giver mindre friktion og øget modstandskraft ligesom Tigertec Gold-vendeskærene byder på høj procespålidelighed.

Den individuelle justering af kvaliteterne gør også vendeskærene mere alsidige. WPP10G anbefales til kontinuerlige drejeoperationer, WPP20G er fortrinsvis til universal anvendelse, mens den mere hårde WPP30G-kvalitet kan anvendes til de lidt svære og ustabile drejeoperationer, fremhæver AVN Teknik.